# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

10-237439

(43)Date of publication of application: 08.09.1998

(51)Int.Cl.

CO9K 11/06

(21)Application number : 09-037781

(71)Applicant: FUTABA CORP

(22)Date of filing:

21.02.1997

(72)Inventor: TAKAHASHI HISAMITSU

TSURUOKA YOSHIHISA

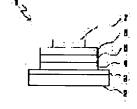
TANAKA SATORU MIYAUCHI TOSHIO

## (54) ORGANIC ELECTROLUMINESCENT ELEMENT

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an org. electroluminescent element which can be made a multicolor element by using a filter, etc., and has a wide luminescent spectrum.

SOLUTION: This element comprises a glass substrate 2, a transparent ITO anode 3, a TPD hole injection and transport layer 4, an org. luminescent layer 5, an Alq3 electron injection and transport layer 6, and a cathode 7. The org. luminescent layer 5 is prepd. by using an aluminum complex, Al2O(OXZ)4, having a ligand having a benzoxazole backbone as the host material and TBA as the dopant. The ionization potential Ip of the dopant is not lower than that of the host material of the org. luminescent layer 5 but not higher than that of the host material of the electron injection and transport layer 6. A d.c. voltage is applied to between the two electrodes. A hole is injected into the electron injection and transport layer 6 by doping the org. luminescent layer 5 with TBA, and thus the electron injection and transport layer 6 also emits light. Coupled with the org. luminescent layer 5 which emits blue



light, a light blue luminescence with a broader spectrum is obtd. as a whole. The luminance is higher than that obtd. conventionally.

## LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

30.10.2003

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3744103

[Date of registration]

02.12.2005

[Number of appeal against examiner's decision of

rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection] [Date of extinction of right]

#### (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

## 特開平10-237439

(43)公開日 平成10年(1998)9月8日

(51) Int.Cl.<sup>6</sup>

C09K 11/06

識別記号

FI

C09K 11/06

Z

審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全 9 頁)

(21)出魔番号

特願平9-37781

(22)出願日

平成9年(1997)2月21日

(71)出願人 000201814

双菜電子工業株式会社

千葉県茂原市大芝629

(72)発明者 髙橋 尚光

千葉県茂原市大芝629 双葉電子工業株式

会社内

(72)発明者 鶴岡 誠久

千葉県茂原市大芝629 双葉電子工業株式

会社内

(72)発明者 田中 哲

千葉県茂原市大芝629 双葉電子工業株式

会社内

(74)代理人 弁理士 西村 教光

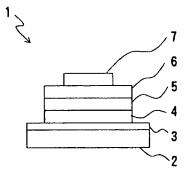
最終頁に続く

## (54) 【発明の名称】 有機エレクトロルミネッセンス素子

## (57)【要約】

【課題】フィルタ等によってマルチカラー化が可能なブロードな発光スペクトルの有機LL素子を提供する。

【解決手段】有機比素子1は、ガラス基板2と、透明なITO のアノード3と、TPD の正孔注入輸送層4と、有機発光層5と、 $Alq_3$ の電子注入輸送層6と、カソード7からなる。有機発光層5は、ベンゾオキサゾール骨格を持つ配位子を有するアルミニウム錯体である $Al_2O(0XZ)_4$ をホスト材料とし、TBA をドープ物質とする。このドープ物質は、そのイオン化ポテンシャルの値 $I_p$ が、有機発光層5のホスト材料の $I_p$ 以上であって、かつ電子注入輸送層6のホスト材料の $I_p$ 以上である。両電極間に直流電圧をかける。有機発光層5にTBA をドープすることにより電子注入輸送層6にはホールが注入され、電子注入輸送層6も発光する。青色に発光する有機発光層5とともに全体としてよりブロードなスペクトルの水色の発光が得られる。輝度は従来よりも高い。



### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 少なくとも一方が透光性を有する一対の電極の間に設けられ、積層された電子注入輸送層と有機発光層と正孔注入輸送層を有する有機エレクトロルミネッセンス素子において、

前記有機発光層がベンゾオキサゾール骨格を持つ配位子 を有するアルミニウム錯体を含む有機エレクトロルミネ ッセンス素子。

【請求項2】 前記アルミニウム錯体がμーオキソージ [ビス(2-(2ベンゾオキサゾリル)-フェノラト) アルミニウム(III)]とその誘導体からなる群から選択 された物質である請求項1記載の有機エレクトロルミネッセンス素子。

【請求項3】 前記アルミニウム錯体に、トリ(ビフェニルー4ーイル)アミン(TBA)とテトラフェニルブタジエン(TPB)からなる群から選択された少なくとも1種類の物質である第1のドープ材料がドープされている請求項1記載の有機エレクトロルミネッセンス素子。

【請求項4】 前記電子注入輸送層が、トリス(8-キノリノラト)アルミニウム(III) (Alq<sub>3</sub>)である請求項1又は2又は3記載の有機エレクトロルミネッセンス素子。

【請求項5】 前記電子注入輸送層に、第2のドープ材料を0.1wt%から10wt%の濃度で含有させた請求項1又は2又は3又は4記載の有機エレクトロルミネッセンス素子。

【請求項6】 前記第2のドープ材料が、ルブレンと4 ージシアノメチレンー6ー(Pージメチルアミノスチリル)-2-メチルー4Hーピランからなる群から選択された物質である請求項5記載の有機エレクトロルミネッセンス素子。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、電子注入輸送層と有機発光層と正孔注入輸送層を有する有機エレクトロルミネッセンス素子(以下、有機EL素子と呼ぶ)に関する。特に本発明は、ある種の物質を有機発光層にドープすることによって電子注入輸送層も発光させて全体としてブロードな発光スペクトルを実現した有機EL素子に関する。

### [0002]

【従来の技術】有機EL素子は、蛍光性有機化合物を含む薄膜を陰極と陽極の間に挟んだ構造を有し、前記薄膜に電子および正孔を注入して再結合させることにより励起子(エキシトン)を生成させ、このエキシトンが失活する際の光の放出(蛍光・燐光)を利用して表示を行う表示素子である。

【0003】前記有機EL素子の基本構成の一つを図1 2に示した。この有機EL素子は、基板100上のアノ ード101にITO、ホール輸送層102としてトリフェニルアミン誘導体、有機発光層103としてトリス(8ーキノリノラト)アルミニウム(III)、カソード104としてマグネシウムと銀の合金を使用している。有機の各層の厚みは50nm程度である。各層の成膜は真空蒸着で行っている。この有機EL素子に直流10Vを加えると1000cd/m²程度の緑色の発光が得られる。この発光はITO側から取り出す。この有機EL素子の耐久性は低く、輝度半減は100時間程度であった。

【0004】図12に示した有機EL素子よりも以前に開発された有機EL素子では、数十ポルト程度の駆動電圧で得られる発光輝度が数cd/m²程度であった。図12に示す前記有機EL素子が高い輝度を達成し得たのは、次の各点に原因があると考えられる。

- 1)キャリアの移動度が $10^{-3}$ ~ $10^{-5}$  c m<sup>2</sup> / V s 程度の絶縁物に近い有機物を使用するため、有機層の厚みを100 n m と薄くしたこと。
- 2)ホール輸送層を設け、機能を分離し、発光層内での再結合を高くしたこと。

【0005】図12に示す有機EL素子の耐久性は前述 したように低かった。その原因としては、次の各点が考 えられる。

#### 1)有機薄膜の物理的変化

有機薄膜特にホール輸送層102に結晶粒界が発生し、 素子の短絡が発生する。

#### 2)カソード104の酸化・剥離

仕事関数に低いマグネシウムを使用しているので、素子 内の水分、酸素、空気中の水分、酸素により反応し酸化 物となり電子注入の効率が落ちる。また有機層からの剥 離を生じる。

【0006】その後、前記有機EL素子を多色化するために、前記有機発光層にクマリンやDCM等の色素を数モル%ドーピングし、これらの色素からEL発光を得る手法が開発された。これらの色素は蛍光の量子収率が高いので外部量子収率も向上した。このようなドーピングから色素の発光を得るためには、次のような場合が効率が良いと考えられる。

【0007】1)バンドモデル、即ちエネルギーダイアグラムでホスト材料Alq $_3$ のHOMOレベルとLUMOレベルの間にドーパントのHOMOレベルとLUMOレベルがあること。このモデルは有機の場合にもある程度適応できるので便宜上使用している。

2) ホスト材料の発光のスペクトルとドーバントの励起スペクトルの重なりが大きいこと。

【0008】上述したような、有機発光層に色素をドーピングして発光色の多様化を図った有機EL素子においては、Alq。の蛍光の量子収率があまり高くないため、蛍光の量子収率の高い蛍光色素を数モル%Alq。にドーピングすることで効率の向上が図られている。こ

こでドーパントとしては有機色素や顔科が用いられており、例えばクマリンやDCMが使用されていた。クマリンからは青緑色の発光が得られ、DCMからはオレンジ色の発光が得られる。この有機Eし素子によれば、発光効率が向上し、発光色の多色化が可能であり、濃度消光を起こす材料でも使用できるという効果がある。

【0009】最近では、表示画面のフルカラー化を目指して、又は液晶表示装置のバックライト等に用いる光源として、白色発光の有機EL素子の研究も行われている。例えば、現在提案されている白色発光の有機EL素子としては、図13に示すように赤青緑の各色に発光する3つの発光層110,111,112を積層させた発光層積層型のものが知られている。これら3つの各発光層が発光すれば、有機EL素子全体としては混色によって白色の発光が得られる。

#### [0010]

【発明が解決しようとする課題】前述した発光層積層型の有機EL素子によれば、白色の輝度が十分でなく、例えば最高輝度が電圧が12Vの場合に770cd/ $m^2$ しか得られなかった。またフィルタで3原色に分解した場合の輝度では、青色の輝度が7.3cd/ $m^2$ しかなかった。

【0011】本発明は、フィルタ等を用いることによってマルチカラー化が可能な白色またはそれに近いブロードな発光スペクトルを有する有機EL素子を提供することを目的としている。

#### [0012]

【課題を解決するための手段】請求項1に記載された有機エレクトロルミネッセンス素子は、少なくとも一方が透光性を有する一対の電極の間に設けられ、積層された電子注入輸送層と有機発光層と正孔注入輸送層を有する有機エレクトロルミネッセンス素子において、前記有機発光層がベンゾオキサゾール骨格を持つ配位子を有するアルミニウム錯体を含んでいる。

【0013】請求項2に記載された有機エレクトロルミネッセンス素子は、請求項1記載の有機エレクトロルミネッセンス素子において、前記アルミニウム錯体がμーオキソージ[ビス(2-(2ベンゾオキサゾリル)-フェノラト)アルミニウム(III)]とその誘導体からなる群から選択された物質であることを特徴としている。

【0014】請求項3に記載された有機エレクトロルミネッセンス素子は、請求項1記載の有機エレクトロルミネッセンス素子において、前記アルミニウム錯体に、トリ(ビフェニルー4ーイル)アミン(TBA)とテトラフェニルブタジエン(TPB)からなる群から選択された少なくとも1種類の物質である第1のドープ材料がドープされていることを特徴としている。

【0015】請求項4に記載された有機エレクトロルミネッセンス素子は、請求項1又は2又は3記載の有機エレクトロルミネッセンス素子において、前記電子注入輸

送層が、トリス (8-キノリノラト) アルミニウム(II I) (Alq<sub>3</sub>) であることを特徴としている。

【0016】請求項5に記載された有機エレクトロルミネッセンス素子は、請求項1又は2又は3又は4記載の有機エレクトロルミネッセンス素子において、前記電子注入輸送層に、第2のドープ材料を0.1wt%から10wt%の濃度で含有させたことを特徴としている。【0017】請求項6に記載された有機エレクトロルミネッセンス素子は、請求項5記載の有機エレクトロルミネッセンス素子において、前記第2のドープ材料が、ルブレンと4ージシアノメチレンー6ー(Pージメチルアミノスチリル)-2-メチルー4H-ピランからなる群

から選択された物質であることを特徴としている。

#### [0018]

#### 【実施例】

#### (1)実施例1

図1に実施例1の有機Eし素子1の構造を示す。ガラス基板2の上には、アノード3としてITO(Indium Tin 0xide)膜が形成されている。アノード3の上には正孔注入輸送層4としてTPDが設けられている。TPDの構造式を化学式(化1)に示す。TPDのイオン化ポテンシャルI,は5.28eV、LUMOレベルは2.18eVである。

## [0019]

#### 【化1】

· · · (化1)

【0020】正孔注入輸送層4の上には、有機発光層5が設けられている。本例の有機発光層5は青色に発光する青色発光層である。有機発光層5は、ホスト材料に発光中心となる物質をドープしたものである。まず、ホスト材料は、ベンゾオキサゾール骨格を持つ配位子を有するアルミニウム錯体であるA12O(OXZ)4、即ちμーオキソージ[ビス(2-(2ベンゾオキサゾリル)ーフェノラト)アルミニウム(III)]か、その誘導体である。A12O(OXZ)4の構造式を化学式(化2)に示す。A12O(OXZ)4のイオン化ポテンシャルIpは6.00eV、LUMOレベルは2.87eVである。

[0021]

【化2】

LUMO 1.82(eV)

・・・・(化2) 【0022】ドープ物質は、そのイオン化ポテンシャルの値が、有機発光層5のホスト材料である $A1_2$ O(OXZ)。のイオン化ポテンシャルの値以上であって、かつ後述する電子注入輸送層6のホスト材料である $A1q_3$ のイオン化ポテンシャルの値以下であることが必要である。本例における有機発光層5のドープ物質は、TBA、即ちトリ(ビフェニールー4ーイル)アミンである。TBAは $A1_2$ O(OXZ)。に10mo1%ドープされる。TBAの構造式を化学式(10mo1%ドープされる。10mo1% といる。10mo1% といる。

[0023]

【化3】

・・・(作3)

【0024】有機発光層5の上には、電子注入輸送層6としての $A1q_3$ 、即ちトリス(8ーキノリノラト)アルミニウム(III)が設けられている。 $A1q_3$ の構造式を化学式(化4)に示す。 $A1q_3$ のイオン化ポテンシャル $I_5$ は5.64eV、LUMOレベルは2.85eVである。

[0025]

【化4】

· · · (化4)

【0026】電子注入輸送層6の上にはカソード7が設けられている。カソード7は、Al:Li合金である。【0027】前述した構造の有機EL素子1の作成方法を説明する。アノード3であるI TO膜付きのガラス基板2を洗浄、乾燥後、真空蒸着装置にセットし、 $10^{-5}$  torrの真空にした後、TPDを40nm蒸着する。次に、 $Al_2$  O(OXZ) $_4$  をホスト材料としてTBAを10mo1%ドープして20nmの膜厚に共蒸着する。更に電子注入輸送層6として $Alq_3$  を40nm蒸着する。一旦、真空を解除し、カソード7としてAl:Li合金を200nm蒸着する。

【0028】このように構成された有機EL素子1のアノード3であるITO側にプラス、カソード7であるA1:Li合金側にマイナスの直流電圧をかけたところ、青色発光に比べればスペクトルがブロードな水色の発光を示した。図2に、本実施例の有機EL素子1の発光スペクトルを示す。また、図3は、本例の有機EL素子1においてアノード3とカソード7の間に印加する電圧Vと、得られる輝度Lとの関係を示すグラフであり、例えば前述した従来の白色発光の有機EL素子の12Vで770cd/m²の輝度に比べてもはるかに高い輝度を達成していることが分かる。

【0029】本例によれば、少なくとも一方が透光性を有する一対の電極の間に設けられ、積層された電子注入輸送層6と有機発光層5と正孔注入輸送層4を有する有機エレクトロルミネッセンス素子1において、有機発光層5にTBAをドープすることにより電子注入輸送層6にホールを注入して電子注入輸送層6をも発光させることができるので、青色に発光する有機発光層5とともに全体としてよりブロードなスペクトルの発光を得ることができた。

【0030】次に、実施例1の変形例について説明する。この変形例は、実施例1の有機発光層5のホスト材料である $Al_2O(OXZ)_4$ に、ドープ物質としてTBAの代わりにTPB、即ちテトラフェニルブタジエンを3mol%ドープしたものである。TPBの構造式を化学式(化5)に示す。TPBのイオン化ポテンシャル  $I_p$  は5.53 e V、LUMOレベルは2.43 e Vである。

· · · (化5)

【0032】図4に、本変形例の有機EL素子の発光スペクトルを示す。印加電圧は7Vである。波長477nmにピークを有するが、全体としてブロードなスペクトルの発光を示した。

【0033】また、図5は、本変形例の有機EL素子においてアノード3とカソード7の間に印加する電圧Vと、得られる輝度Lとの関係を示すグラフであり、例えば前述した従来の白色発光の有機EL素子の12Vで770cd/m²の輝度に比べてもはるかに高い輝度を達成していることが分かる。

#### 【0034】(2)実施例2

図6に示す実施例2の有機EL素子11は、実施例1の 有機EL素子1とは電子注入輸送層の構成が異なる。図 6において、実施例1と同一の部分については図1と同 一の符号を付して説明を省略する。

【0035】本例の電子注入輸送層16は、Alq %に、赤色発光材料の4-ジシアノメチレン-6-(P-ジメチルアミノスチリル)-2-メチルー4H-ピラン、即ちDCM1を、1mol%ドープしたものであり、赤色発光層としても機能する。DCM1の構造式を化学式(化6)に示す。DCM1のイオン化ポテンシャルI,は5.13eV、LUMOレベルは3.07eVである。

[0036]

DCM1

· · · ((£6)

【0037】本例の有機EL素子11の作成方法を説明 する。ITO付きガラス基板2を洗浄、乾燥し、これを 真空蒸着装置にセットして $10^{-5}$ torrの真空にした後、正孔注入輸送層としてTPDを40nm蒸着し、次に青色発光層としてA $1_2$ O(OXZ)。をホスト材料としてTBAを10mo1%ドープし20nmの膜厚に共蒸着した。更に赤色発光層となる電子注入輸送層16のホスト材料A1q $_3$ にDCM1を1mo1%ドープして40nmの膜厚で共蒸着した。一旦、真空を解除し、カソード7としてA1:Li合金を200nm蒸着し素子とした。このように構成された有機EL素子11のアノード2であるITO側にプラス、カソード7であるA1:Li合金側にマイナスの直流電圧をかけたところ、青色発光に比べればスペクトルがブロードな白みがかったオレンジ色の発光を示した。

【0038】図7に、本実施例の有機EL素子11の発光スペクトルを示す。波長461nm付近の青色の領域と、波長600nm付近の赤乃至橙色の領域にそれぞれピークを有し、全体としてブロードなスペクトルの発光を示した。

【0039】また、図8は、本例の有機EL素子11においてアノード3とカソード7の間に印加する電圧Vと、得られる輝度Lとの関係を示すグラフであり、17 Vを印加して最高輝度 $1491cd/m^2$ が得られ、その時の効率は0.321m/Wを得た。

## 【0040】(3)実施例3

図9に示す実施例3の有機EL素子21は、実施例1の 有機EL素子1とは電子注入輸送層の構成が異なる。図 9において、実施例1と同一の部分については図1と同 一の符号を付して説明を省略する。

【0041】本例の電子注入輸送層26は、 $Alq_3$ に 青色発光材料のルブレンを0.5mol%ドープしたものであり、黄色発光層としても機能する。ルブレンの構造式を化学式(47)に示す。ルブレンのイオン化ポテンシャル 1 、は5.25eV、LUMOレベルは2.85eVである。

[0042]

【化7】

ルプレン

• • • (化7)

【0043】本例の有機EL素子21の作成方法を説明する。ITO付きガラス基板2を洗浄、乾燥し、これを真空蒸着装置にセットして10-5torrの真空にした

後、正孔注入輸送層としてTPDを40 n m 蒸着する。次に $Al_2$  O (OXZ)  $_4$  をホスト材料としてTBAを 10mol%ドープして20nmol膜厚で共蒸着し、青色発光層として機能する有機発光層5を形成する。更に、 $Alq_3$  をホスト材料とし、ルブレンを0.5mol%ドープして40nm共蒸着し、黄色発光層として機能する電子注入輸送層26 を形成する。一旦、真空を解除し、カソード7としてAl:Li 合金を200nm蒸着し素子とした。このように構成された有機E L 素子 2nm 2nm

【0044】図10に、本実施例の有機EL素子21の発光スペクトルを示す。波長463nm付近の青色の領域と、波長534nm付近の黄色の領域にそれぞれピークを有しているが、全体としては白色の発光を示した。【0045】また、図11は、本例の有機EL素子21においてアノード3とカソード7の間に印加する電圧Vと、得られる輝度Lとの関係を示すグラフであり、17Vを印加して最高輝度5974cd/m²が得られ、その時の効率は0.561m/Wを得た。

【0046】以上説明した各実施例において、代替して 使用可能な他の材料について説明する。

【0047】正孔注入輸送層4には、例えば芳香族三級アミン、ヒドラゾン誘導体、カルバゾール誘導体、トリアゾール誘導体、イミダゾール誘導体、アミノ基を有するオキサジアゾール誘導体を用いることができる。

【0048】正孔注入輸送層4を正孔注入層と正孔輸送層に分けて設置する場合には、正孔注入輸送層用の化合物のなかから好ましい組み合わせを選択して用いることができる。この時、アノード(ITO等)側からイオン化ポテンシャルの小さい化合物の層の順に積層することが好ましい。

【0049】具体的には、正孔注入輸送層4にはスターバーストアミンと呼ばれるトリフェニルアミン誘導体(m-MTDATA等)や銅フタロシアニン等が用いられる。正孔輸送材料にはトリフェニルアミンの2量体であるTPD等を用いることができる。

【0050】電子注入輸送層6,16,26には、アルミキノリノールなどの有機金属錯体誘導体、オキサジアゾール誘導体、ピリジン誘導体、ピリミジン誘導体、キノリン誘導体、ギフェニルキノン誘導体、ベリレン誘導体、ニトロ置換フルオレン誘導体を使用できる。

【0051】青色発光層ともなる有機発光層5のドープ 材料としては、TBA以外のドープ材料を使用すること もできる。他のドープ材料としては、青色発光材料のテトラフェニルブタジエン(TPB)やTPDやDiam ineなどのジフェニルアミン誘導体等を用いることが できる。この場合の組合わせとしては、次の条件①又は ②の少なくとも一つに適合することが必要である。

【0052】① 有機発光層(青色発光層)のホスト材料のイオン化ポテンシャル I p ≤ 有機発光層(青色発光層)のドープ材料のイオン化ポテンシャル I p ≤赤や黄色の発光層となる電子注入輸送層のホスト材料のイオン化ポテンシャル I p

【0053】② 有機発光層(青色発光層)のホスト材料のLUMOレベル≦有機発光層(青色発光層)のドープ材料のLUMOレベル≦赤や黄色の発光層となる電子注入輸送層のホスト材料のLUMOレベル

【0054】また、有機発光層5のホスト材料に対するドーパント濃度は0.01wt%から50wt%以下が望ましい。

【0055】赤色発光層としての電子注入輸送層16に は、AIaa以外のホスト材料を用いることができる。 他のホスト材料としては、例えばビス(8-キノリノラ ト) マグネシウム (II)、ビス (8-キノリノラト) 亜 鉛(II)、トリス(8-キノリノラト)インジウム(II Ⅰ)、トリス(8-キノリノラト)ガリウム(III )、 トリス (5-メチル-8-キノリノラト) マグネシウム (II)、8-キノリノラトリチウム(I)、トリス(5 -クロロ-8-キノリノラト) アルミニウム (III )、 ビス (5-クロロ-8-キノリノラト) カルシウム、等 のキノリン系の金属錯体、μーオキソージ [ビス(8-キノリノラト)]アルミニウム(III)、μーオキソー ジ[ビス(2-メチル-8-キノリノラト)]アルミニ ウム(III)等の酸素架橋型のキレート錯体、さらにビ ス [ベンゾキノリノラト] ベリリウム [II] Bebq2 やオキサジアゾール誘導体、その2量体、トリアゾール 誘導体および2量体等が用いられる。 しかしこれらのみ に限定するものではない。

【0056】赤色発光層としての電子注入輸送層16にドープするドープ材料には、DCM1以外の物質を使用することもできる。他のドープ材料としては赤色発光材料のDCM2、ビススチルアントラセン誘導体、9ージエチルアミノー5Hーベンゾ[a]フェノキサジンー5ーオン、3,3ージベンゾアントロニル、ピリド[1',2':1,2]イミダゾ[4,5ーb]キノキサリン、N,N'ージ(1',5'ージターシャリーフェニル)ー3,4,9,10ーベリレンテトラカルボキシリックジイミドやEu(DBM)3(Phen)等の希土類錯体、亜鉛アクリジン錯体、ボルフィリン系キレート錯体等を用いることができる。

【0057】電子注入輸送層16のホスト材料に対するドーパント濃度は0.01wt%から10wt%以下が望ましい。

【0058】黄色発光層としての電子注入輸送層26には、Alq3以外のホスト材料を用いることができる。 他のホスト材料としては、例えばビス(8-キノリノラト)マグネシウム(II)、ビス(8-キノリノラト)亜 鉛(II)、トリス(8-キノリノラト)インジウム(III)、トリス(8-キノリノラト)ガリウム(III)、トリス(5-メチルー8-キノリノラト)マグネシウム(III)、8-キノリノラトリチウム(I)、トリス(5-クロロー8-キノリノラト)アルミニウム(III)、ビス(5-クロロー8-キノリノラト)カルシウム、等のキノリン系の金属錯体、μーオキソージ[ビス(8-キノリノラト)]アルミニウム(III)、μーオキソージ[ビス(2-メチルー8-キノリノラト)]アルミニウム(III)等の酸素架橋型のキレート錯体、さらにビス[ベンゾキノリノラト]ベリリウム[II]Bebq2やオキサジアゾール誘導体、その2量体、トリアゾール誘導体および2量体等が用いられる。しかしこれらのみに限定されるものではない。

【0059】黄色発光層としての電子注入輸送層26にドープするドープ材料には、ルブレン以外のドープ材料を使用することもできる。他のドープ材料としては黄色発光材料の亜鉛キノリノール錯体等のキノリノール錯体、デカシクレン、キナクリドン、テトラージフェニルアミノーピリミドピリジン等の有機顔料や色素等を用いることができる。

【0060】電子注入輸送層26のホスト材料に対するドーパント濃度は、0.01wt%から10wt%以下が望ましい。

【0061】また有機発光層与には一重項酸素クエンチャーを含有することができる。このようなクエンチャーとしてはニッケル錯体、ルブレン、ジフェニルイソベンゾフラン、三級アミン等が使用できる。クエンチャーの含有量は、発光材料である $A1_2$ O(OXZ) $_4$ あるいは $A1q_3$ の10モル%以下が望ましい。

【0062】有機発光層5の厚さ、正孔注入輸送層4の厚さおよび電子注入輸送層6,16,26の厚さは特に限定されず、形成方法によっても異なるが、通常5~1000nm程度、特に8~200nmとすることが好ましい。

【0063】カソード7には仕事関数の小さい材料、例 えばLi, Na, Mg, Al, Ag, In あるいはこれ らの1 種以上を含む合金を用いることが好ましい。

【0064】有機EL素子の面発光を取り出すためには、少なくとも一方の電極が透明ないし半透明である必要がある。具体的には前述したITOの他、SnO₂, Ni, Au, Pt, Pd, ポリピロール等の導電性ポリマー等を使用できる。また、その抵抗値は10~30Ω/□が好ましい。

【0065】基板側から発光を取り出すためには、基板 材料にガラスや樹脂等の透明ないし半透明材料を用い る。また基板上に色フィルター膜や誘電体反射膜を用い て発光色をコントロールしても良い。

【0066】なお、前述した有機EL素子の製造工程においては、カソードおよびアノードの作成には蒸着法や

スッパタ法等が使用される。また、正孔注入輸送層、有 機発光層、電子注入輸送層の作成には、真空蒸着法を用 いることが好ましい。

[0067]

#### 【発明の効果】

① 青色に発光する有機EL素子(有機3層タイプ)の 有機発光層にTBAやIPB等のドープ材料をドーピン グすることで電子注入輸送層にホールを注入することが でき、有機発光層の青色発光だけでなく、電子注入層間 の発光も得られた。

【0068】② さらに、電子注入輸送層に発光材料を ドーピングすることで、有機発光層の青色発光+ドーパントの発光が得られた。

【0069】③ 例えばルブレン等の黄色の発光材料を電子注入輸送層側にドーピングすることで、6000cd/m²程度の白色発光が得られた。

【0070】 **②** 有機EL素子の白色発光にカラーフィルターを組み合わせれば、有機EL素子の多色化が可能になる。

【0071】**⑤** 電極やカラーフィルターの微細加工により、マルチカラーディスプレイのファイン化が可能になった。

【0072】 ⑥ 液晶のバックライトなどの光源にも利用できる。

【0073】**⑦** 有機発光層にドープするドーパントと、電子注入輸送層にドープするドーパントを適当に選ぶことにより、青~オレンジの色調を再現することが可能となる。

#### 【図面の簡単な説明】

- 【図1】実施例1の断面図である。
- 【図2】実施例1の発光スペクトルを示す図である。
- 【図3】実施例1における印加電圧と発光輝度との関係を示す図である。

【図4】実施例1の変形例の発光スペクトルを示す図である。

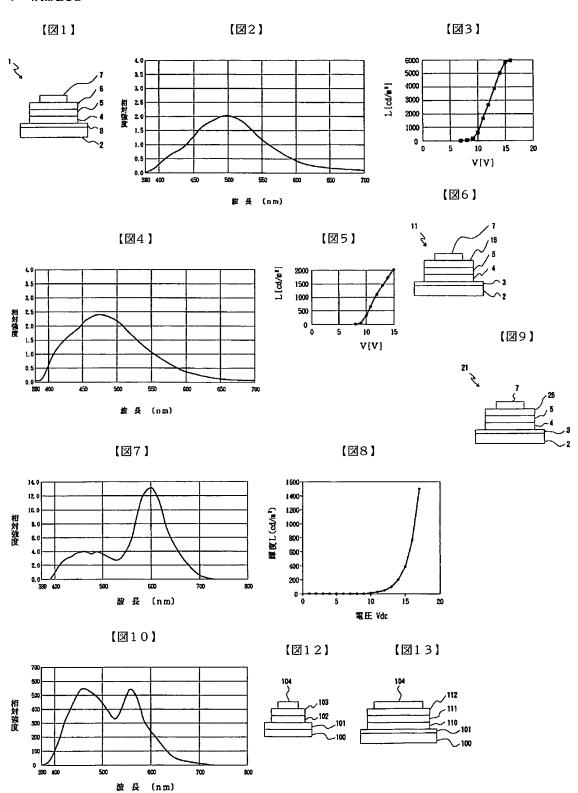
【図5】実施例1の変形例における印加電圧と発光輝度 との関係を示す図である。

- 【図6】実施例2の断面図である。
- 【図7】実施例2の発光スペクトルを示す図である。
- 【図8】実施例2における印加電圧と発光輝度との関係を示す図である。
- 【図9】実施例3の断面図である。
- 【図10】実施例3の発光スペクトルを示す図である。
- 【図11】実施例3における印加電圧と発光輝度との関係を示す図である。
- 【図12】従来の有機EL素子の模式的構造図である。
- 【図13】従来の有機EL素子の模式的構造図である。 【符号の説明】
- 1, 11, 21 有機エレクトロルミネッセンス素子 (有機EL素子)

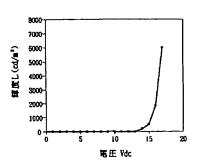
3 電極としてのアノード

- 4 正孔注入輸送層
- 5 有機発光層

6,16,26 電子注入輸送層 7 電極としてのカソード







フロントページの続き

## (72)発明者 宮内 寿男

千葉県茂原市大芝629 双葉電子工業株式 会社内